

**NEW
CONCEPT**

MIXING EXTRUDER

HTM型 タンデム式2軸混練押出機
(PVCおよび特殊コンパウンド対応)

HTM Tandem Compounding Twin Screw Extruder

for PVC and Specialty Compounds



CTE CTE Co., Ltd.

HTM型 タンデム式2軸混練押出機 (PVCおよび特殊コンパウンド対応)

HTM Tandem Compounding Twin Screw Extruder for PVC and Specialty Compounds

PVC複合樹脂コンパウンド : PVC+炭酸カルシウム (50%)
: PVC+木粉 (70%)
: 電線用コンパウンド

汎用複合樹脂コンパウンド : PP+タルク (80%)
: PP+水酸化マグネシウム (65%)
: 各種高濃度マスターバッチ

御好評頂いております従来型HTM型2軸押出機の2軸部と単軸部を分割し、各々のスクリュ回転数を個別に制御した硬質PVC及びその他高濃度マスターバッチ対応機種をこの度開発しました。

HTM型 タンデム式2軸混練押出機の特徴

1. 高い混練性

バンバリミキサタイプの高速ロータ(複数のロータ)により、同方向2軸押出機を越えた高い混練性が得られます(フィラー濃度70%以上可能)。

2. 低温押出特性

HTM型2軸押出機にて混練及び真空脱気の後、別コントロールの単軸押出機で押出するために過混練がなく、低温押出が可能です(従来型HTM型2軸押出機よりもさらに低温押出が可能です)。

3. 高い押出能力

複数の高速度ロータにより樹脂の可塑化能力が高まり、押出量がアップしました。

4. 広範囲な樹脂に対応

セグメント化されたスクリュの採用により、ミキシングロータの種類や個数が自由に換えられ、広範囲な樹脂の混練加工に対応できます。

5. サイドフィード対応

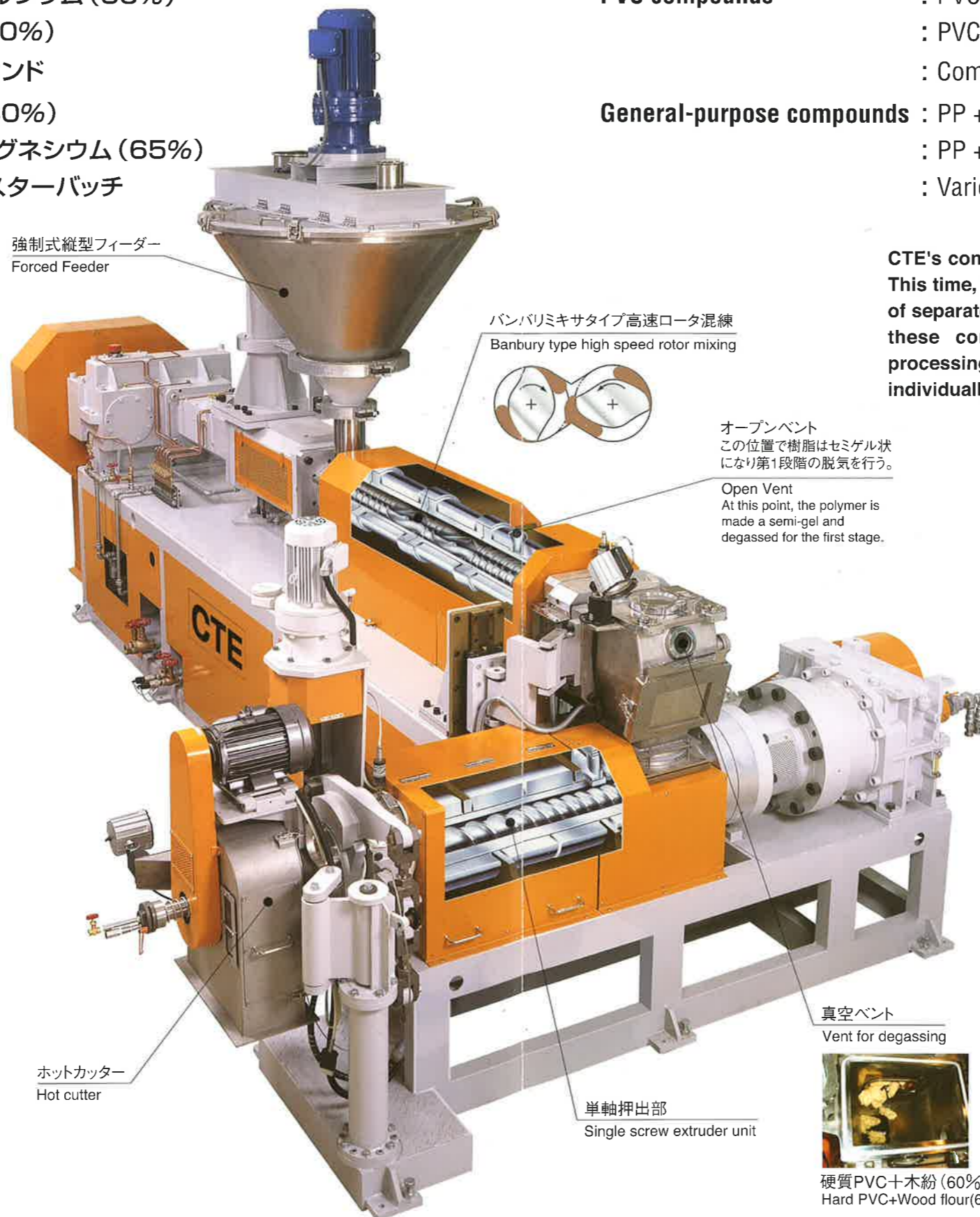
サイドフィードにより、GF、CFなどの繊維長をコントロールすることができます。

6. 容易な清掃・色替え

ミキシングロータ部における樹脂の付着がほとんど無く、また分解が容易なため、色替えや分解・清掃が容易です。

7. 耐摩耗・耐腐食鋼使用

シリンダ・スクリュには、鋼材メーカーとシーティーイーが独自に開発した耐摩耗・耐腐食鋼をスタンダード採用しました。



PVC compounds : PVC + Calcium carbonate (50%)
: PVC + Wood flour (70%)
: Compound for electric wires

General-purpose compounds : PP + Talc (80%)
: PP + magnesium hydroxide (65%)
: Various kinds of high-concentration master batches

CTE's conventional HTM twin screw extruders have been well received. This time, CTE has developed a twin screw kneading extruder consisting of separate twin and single units, which are integrated as a single unit in these conventional HTM twin screw extruders, and capable of processing rigid PVC and other high-concentration master batches by individually controlling the speed of each screw.

Features of the HTM Tandem Compounding Extruder

1. High kneading Efficiency

The high speed rotor of banbury mixer type provides a high kneading efficiency to outperform the conventional corotating twin screw extruders.(Fille content can be more than 70%.)

2. Low Temperature Extrusion

Material is kneaded and vacuum-degassed by the HTM twin screw extruder and then extruded by the separately controlled single screw extruder. This mechanism prevents excessive kneading and ensures low-temperature extrusion (the kneading extruder is capable of extruding material at a lower temperature than conventional HTM twin screw extruders).

3. High Extrusion Capacity

A set of high speed rotors increased plasticating capacity and as a result the extrusion output.

4. Adaptable for a Broad Range of Polymers

Adoption of the screw of segmented construction makes it possible to freely change the type and number of mixing rotors, so that the equipment can be adaptable for the processing of a broad range of polymers.

5. Side Feeding

By the side feeding system, the fiber length of GF and CF can be controlled freely.

6. Easy cleaning and Color Exchanging

Nealy no sticking of polymers on the mixing rotors and easy break up of parts make easy the color exchanging of polymers, overhauling and cleaning of equipment.

7. Abration and Corrosion Resistant Steel Used

For the cylinder and screw are used as standard an abrasion and corrosion resistant steel which was specially developed by a steel maker and CTE.

HTM タンデム式2軸混練押出機 仕様

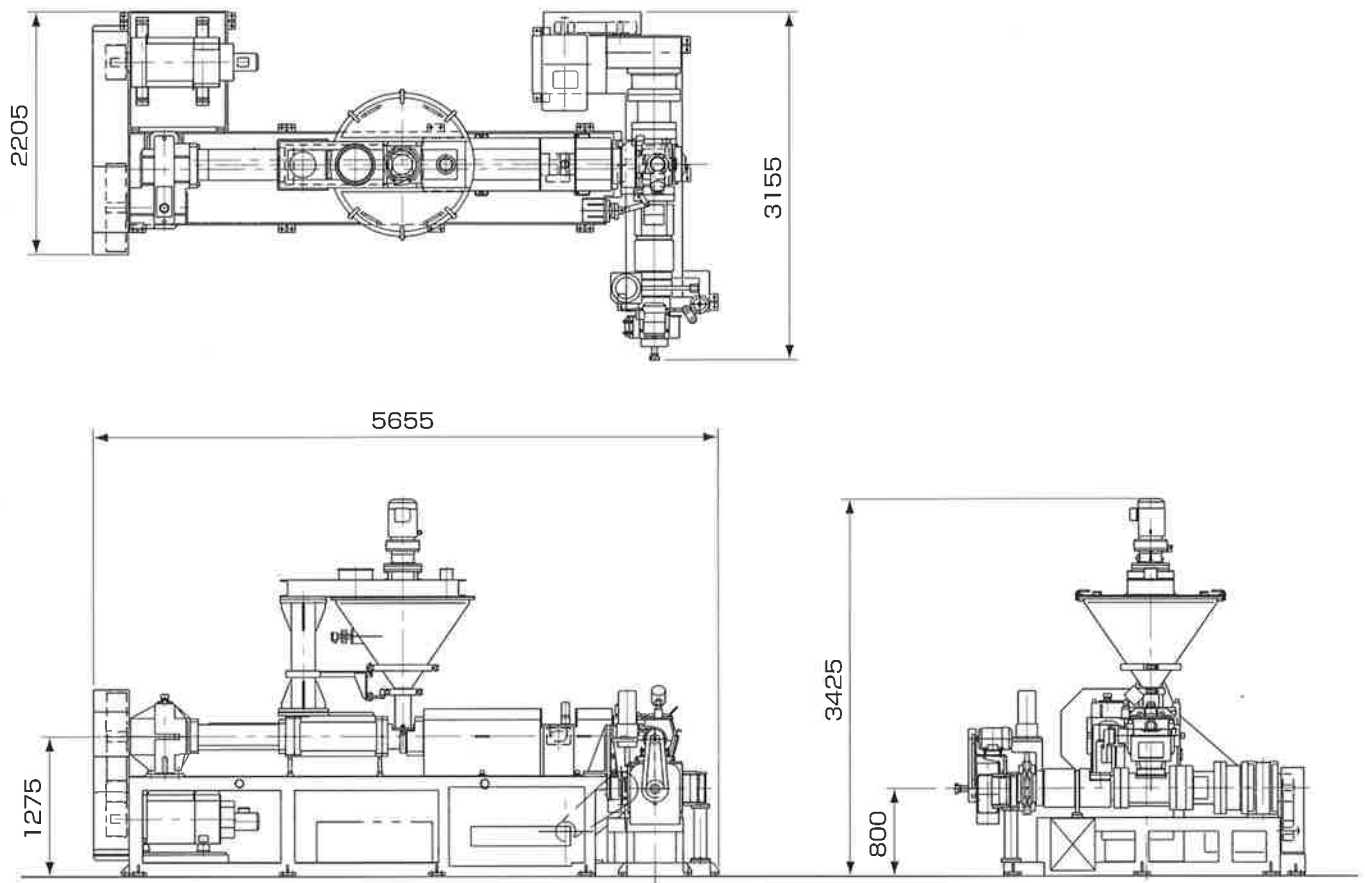
	単位	PVC	汎用樹脂
2軸部			
スクリュ径	mm	Φ78	
スクリュ回転数	rpm	214	600
主モータ容量	kW	132	160-250
ヒータ容量	kW	130	
単軸部			
スクリュ径	mm	Φ140	
スクリュ回転数	rpm	50	100
主モータ容量	kW	30	55
ヒータ容量	kW	33	

Specifications

	Unit	PVC	Commodity resin
Twin screw			
Screw diameter	mm	Φ78	
Screw rpm	rpm	214	600
Main motor capacity	kW	132	160-250
Heater capacity	kW	130	
Single screw			
Screw diameter	mm	Φ140	
Screw rpm	rpm	50	100
Main motor capacity	kW	30	55
Heater capacity	kW	33	

HTM タンデム式2軸混練押出機 概略図

Outlines



CTE 株式会社 シーティーイー

本社 〒362-0032 埼玉県上尾市日の出3-4-5
 TEL 048-778-0393 FAX 048-778-0394
 東京事務所 〒160-0008 東京都新宿区三栄町1-1 四谷Xeビル2F
 TEL 03-3351-6500 FAX 03-3351-6512

CTE Co., Ltd.

Headquarters 3-4-5 Hinode, Ageo-city, Saitama 362-0032, Japan
 TEL 81-48-778-0393 FAX 81-48-778-0394
 Tokyo Office 2F, Yotsuya Xe Bldg., 1-1, Saneicho, Shinjuku-ku, Tokyo 160-0008, Japan
 TEL 81-3-3351-6500 FAX 81-3-3351-6512

E-mail : info@cte-japan.com www.cte-japan.com